

Les composants prosthodontiques et les instruments Phibo® ne sont pas livrés sous emballage stérile. Ne pas utiliser de produits dont l'emballage est endommagé ou déjà ouvert.

Les composants prosthodontiques et les instruments utilisés en bouche doivent être nettoyés, désinfectés et stérilisés avant utilisation. Il est par ailleurs nécessaire de nettoyer, de désinfecter et de stériliser les instruments et composants réutilisables après utilisation.

Immédiatement après avoir terminé l'implantation :

Démonter les instruments comportant plusieurs parties selon les instructions d'usage (clé à cliquet, par exemple). Les instruments endommagés ou émoussés doivent être retirés (il convient de remplacer les instruments coupants après un maximum de 10 utilisations), puis désinfectés et nettoyés séparément.

Nettoyage manuel et préparation des unités

Brosser et rincer les instruments à l'eau courante pendant 20 à 30 secondes, pour éliminer les saletés accumulées dans les moindres recoins.

Désinfection des unités

Plonger les instruments dans un bain désinfectant approprié, en respectant strictement les prescriptions du fabricant : dosage/concentration, durée de trempage et température.

Il est recommandé d'utiliser un désinfectant spécialement conçu pour le matériel odontologique *Instrunet Instrumental PRD* portant le marquage CE (désinfectant universel pour instruments).

Processus de désinfection des unités

La désinfection peut être manuelle ou automatique. Les instruments ne doivent pas se toucher les uns les autres.

1. Préparer la solution désinfectante avec de l'eau du robinet en suivant les instructions du fabricant de façon à obtenir une concentration finale de 5% de *Instrunet Instrumental PRD*.
2. Homogénéiser la solution en l'agitant doucement et la transvaser dans le bac du bain à ultrasons.
3. Plonger les instruments propres et parfaitement rincés dans le bain à 60 °C pendant 30 minutes à une puissance de 50 W (40 KHz) en veillant à ce qu'ils soient complètement recouverts et en contact avec le désinfectant.
4. Rincer le matériel pendant 30 secondes à l'eau stérile, puis laisser sécher soigneusement dans une atmosphère aseptique (gazes, papier, air filtré, etc.). Ne pas utiliser d'eau oxygénée (peroxyde d'hydrogène), d'acides oxydants (acide nitrique, acide sulfurique, acide oxalique, etc.) ou de produits à haute teneur en chlore.

Stérilisation des unités

Pour des produits métalliques, la méthode de stérilisation recommandée est l'autoclave à vapeur, dans un cycle de stérilisation d'au moins 6 minutes à une température de 134 °C. Ne pas retirer le produit stérilisé avant la fin du cycle de séchage. Il est recommandé d'utiliser des témoins de stérilisation et de consigner la date d'exécution et d'expiration. Il est également nécessaire de contrôler périodiquement le processus de stérilisation à l'aide d'indicateurs biologiques.

IMPORTANT : Ne pas introduire de produits en matière plastique dans l'autoclave. Ne pas utiliser de stériliseurs à chaleur sèche car ils sont susceptibles d'endommager les produits métalliques et en plastique.

Ce document a été révisé et approuvé le 2013/02/20
PROSPLDEFR_rev001



Phibo Headquarters
Polígono Industrial Mas d'en Cisa, Gato Pérez, 3
08181 | Sentmenat | Barcelona | Spanien | www.phibo.com